



A DIVISION OF

Asbury
ADVANCED MATERIALS

Dispersion

black. smart. beautiful.

PURITY.
PERFORMANCE.
PASSION.



Standorte und Minen

An Standorten in Deutschland, Sri Lanka und China fördert die GK Graphite natürlich vorkommenden Graphit und veredelt den Rohstoff zu hochwertigen Spezialprodukten für kundenspezifische Lösungen.



Produktportfolio

- Naturgraphit in Pulverform
- Natürlicher Flockengraphit
- Natürlicher amorpher Graphit
- Vein-Graphit
- Synthetischer Graphit
- Wasserbasierte Dispersionen
- Ölbasierte Dispersionen
- Pulvermischungen
- Graphitpasten
- Expandierbarer Graphit
- Expandierter Graphit
- Graphen

GK Graphite – Kompetenz seit über 110 Jahren

Seit ihrer Gründung vor mehr als hundert Jahren steht die GK Graphite mit Produktionsstandorten auf zwei Kontinenten für herausragende Rohstoffkompetenz. Das Unternehmen fördert und veredelt Naturgraphit, verarbeitet und modifiziert synthetischen Graphit und produziert Pulver, Dispersionen, Pasten, Schmierstoff-Premixes und expandierten Graphit.

Auf Basis moderner Prozesse garantieren wir höchste Qualität – vom Rohstoff bis zur maßgeschneiderten Lösung, die wir im Dialog mit unseren Kunden entwickeln. Eine ausgeprägte Forschungsarbeit sichert die kontinuierliche Optimierung unseres Produktportfolios. GK Graphite betreibt am Firmensitz im niederbayerischen Hauzenberg eine eigene Mine und hält Mehrheitsbeteiligungen an einer Graphitmine in Sri Lanka.

Seit 2026 ist GK Graphite Teil von Asbury Advanced Materials, einem weltweit führenden Anbieter von Graphit- und Kohlenstoffprodukten. Mit über 130 Jahren Erfahrung in der Entwicklung, Verarbeitung und Lieferung leistungsfähiger Werkstofflösungen steht Asbury für Kompetenz, Innovation und nachhaltiges Wachstum.

Hauptstandort der GK Graphite weltweit: das Werksgelände der GK Graphite Deutschland (Kropfmühl) im niederbayerischen Hauzenberg.





Abbau

In mehreren Schritten bereiten wir Roherz zu Graphit höchster Güte auf und entwickeln so kunden- wie anwendungsspezifische Produkte. Ein Großteil der Rohstoffe für die Graphitprodukte der GK Graphite stammt aus eigenem Bergbau. Dank gesicherter Rohstoffquellen in Asien und Europa garantieren wir unseren Kunden höchste Versorgungssicherheit bei konstant hoher Produktqualität.



Flotation

Um Graphit als Konzentrat anzureichern, wird das Roherz nass aufgeschlossen und flotiert. Dabei wird der Graphit von seinen Begleitmineralien nassmechanisch getrennt, um den Kohlenstoffgehalt auf circa 96 Prozent anzuheben. Im ausgehenden 19. Jahrhundert wurde der Flotationsprozess in Kropfmühl erstmals kommerziell angewendet – und seither kontinuierlich optimiert.



Reinigung

Für hochreine Sorten mit einem deutlich höheren Graphitgehalt, sind nach der Flotation weitere Aufbereitungsschritte notwendig. Beim chemischen Reinigungsverfahren wird der Kohlenstoffgehalt des Graphits angehoben und dabei ein Reinheitsgrad von mehr als 99 Prozent erzielt. Bei der thermischen Reinigung sind sogar Reinheitsgrade von bis zu **99,99** Prozent möglich.

Experte für die Veredelung von Graphit

Wir bereiten Roherz zu hochwertigem Graphit auf und entwickeln Produkte für spezifische Anwendungen und nach den Wünschen unserer Kunden.

Das abgebaute Erz wird zunächst im sogenannten Flotationsprozess gereinigt. Danach sieben wir verschiedene Partikelgrößen ab oder vermahlen die Graphite zu unterschiedlichen Körnungen – je nach Anwendung und Bedarf. Wird ein höherer Kohlenstoffgehalt benötigt, reinigen wir den Graphit in einem chemischen oder thermischen Verfahren.

Neben dem Kohlenstoffgehalt zeugt die Verteilung der Partikelgröße von der Qualität des Graphits. Mittels maßgeschneiderter Bearbeitungsschritte erzeugen wir sogar feinste Fraktionen. GK Graphite entwickelt die Veredelung von Graphit beständig weiter – und steht dabei in engem Austausch mit führenden Forschungszentren und Universitäten weltweit.



Mahlung und Fraktionierung

Nach der Reinigung wird der Rohstoff zu verschiedenen Körnungen vermahlen – ein Teil der Graphite sogar zu Feinheiten von unter 2 µm in der mittleren Korngröße. Unterschiedliche Mahlverfahren nehmen Einfluss auf die Teilchenmorphologie, optimieren die Partikelgröße des Konzentrats und verleihen dem Graphit die gewünschte Form.



Verpackung und Logistik

Der Schutz der Umwelt ist unser vorrangiges Ziel. So setzen wir auch bei der Verpackung auf Nachhaltigkeit. Im Dialog mit unseren Kunden finden wir die beste Lösung für einen umweltschonenden Transport. So sparen wir über den Einsatz von Silozügen schon jetzt große Mengen an Ressourcen ein und leisten damit einen wichtigen Beitrag zum Schutz unserer Erde.





Beste Voraussetzungen für die flexible Produktion und Lagerung hochwertiger Dispersionen bietet die neue, moderne Produktionshalle in Kropfmühl.

Herstellung aus einer Hand: Gut für das Produkt und die Kunden

Aus unserem umfangreichen Graphitsortiment mit seinen verschiedenen Eigenschaften wählen wir die passenden Sorten für unsere Dispersionen – je nachdem, wofür sie später verwendet werden. Indem wir an unserem Standort Kropfmühl fertigen, können wir die Dispersionen flexibel und auf die Anforderungen unserer Kunden abgestimmt herstellen.



Zur Produktion unserer Dispersionen stellen wir zunächst Pulvermischungen her: Ausgewählte Graphite werden mit funktionellen organischen und anorganischen Dispergier-Additiven im Tonnenmaßstab vermischt. Das macht unsere Produkte homogener und leichter reproduzierbar. Die Pulvermischungen werden als Verkaufsware in Big Bags und Papiersäcken oder zur weiteren Verarbeitung am Standort vorbereitet.

Je nach Dispersionsmedium wie Wasser oder Öl, nach Eigenschaften wie Viskosität oder Feststoffgehalt sowie nach Chargengröße verarbeiten wir die Pulvermischungen auf verschiedenen Anlagen weiter. Die unterschiedlichen Dispergier-Systeme ermöglichen es uns, die gesamte

Produktpalette anzubieten – von der dünnflüssigen Dispersion bis zur hoch viskosen Paste. In wenigen Tagen stellen wir sowohl Kleinstmengen, verpackt in Gebinden von fünf bis 50 Kilogramm, als auch Metallfässer oder IBCs für Lkw-Lieferungen bereit.

Indem wir die gesamte Produktionskette in einer Hand halten, können wir jeden Prozessschritt kontrollieren und auf Kundenanfragen und Bestellungen rasch und flexibel reagieren.

In großen Stahltanks wird der Premix zur Dispersion aufbereitet.



Vom Fünfkilogebinde bis zur Lkw-Ladung: Dank unserer Flexibilität am Standort können wir jede Menge und jedes Gebinde rasch liefern.



Flexible Lösungen bei konstanter Qualität

GK Graphite setzt sich intensiv mit neuen Aufbereitungs- und Produktionstechniken sowie Analysemethoden auseinander und entwickelt spezielle Graphitprodukte für neuartige Anwendungen. Das macht uns zu einem der technologisch führenden Hersteller in diesem Segment.



Präzision statt laisser faire:
Sorgfalt ist bei uns oberstes Gebot.



Produziert wird mit Maschinen, die Qualität geprüft per Hand.
Und mit größter Akribie.





ANWENDUNGSBEREICH

Schmiede

Das Umformen von Metallen und Legierungen

Seit der Möglichkeit der Massenfertigung als Folge der Industrialisierung ist die Schmiedeindustrie ein Eckpfeiler der Weltwirtschaft. Während sie Bauteile für die unterschiedlichsten Branchen liefert, unterstützt unser Portfolio die Produktion der vielfältigen Schmiedekomponenten.

Beim Schmieden wird das Bauteil in der Regel bei erhöhten Temperaturen und Drücken umgeformt. So liegt die Temperatur bei der Warmumformung von Stahl zwischen 950 und 1.250 °C, bei der Halbwarmumformung dagegen zwischen 750 und 950 °C.

Warmumformung

- Automobilindustrie
- Landtechnik
- Maschinenbau
- Militärsektor



Vor allem Motor- und Fahrwerksteile werden bei deren Herstellung warmumgeformt.

Halbwarmumformung

- Automobilindustrie
- Energietechnik
- Vorbeschichtung Halbzeuge
- Militärsektor



Ins Segment der Halbwarmumformung fallen überwiegend Bauteile für die Antriebstechnik. Hierbei ist die graphitische Vorbeschichtung der Halbzeuge entscheidend.

Spezialanwendungen

- Luft- und Raumfahrt
- Medizintechnik
- Energietechnik
- Militärsektor



In diesen Anwendungsbereich fallen vorwiegend Werkstoffe wie Messing, Titan oder Aluminium.

Perfekt geschmiert für jede Anwendung

Durch kontinuierliche Neuentwicklungen, aber auch durch individuelle Anpassung unserer Produkte erhalten unsere Kunden garantiert das optimale Schmiermittel für ihren Prozess. Ob automatisches oder manuelles Sprühen, Tauchen oder Pinseln: Was das Auftragen der Dispersion angeht, ist unser Sortiment hochflexibel.

Unsere Produkte benetzen gut und trocknen optimal, wodurch Schmier-, Trenn- und Kühlwirkung bei der Umformung im Gleichgewicht bleiben – was sich wiederum direkt auf die Qualität der Schmiedeteile und Werkzeugstandzeiten auswirkt. Überdies ermöglicht unser Produktdesign das mühelose Reinigen der Anlagen. Ein Aufbau im und um das Gesenk tritt bei richtiger Anwendung nicht auf.

Die Sprühmittel der Reihe AquaNet, GraphNet und OilNet werden höchsten Anforderungen gerecht und liefern in der (Halb-)Warmumformung beste Ergebnisse. Für die Verbrauchs- und Kreislaufschmierung von Schmiedeautomaten, Hammer- und Pressenschmieden bieten sich unsere Produkte überdies an. Bei der Bearbeitung von Radnaben, Lkw-Vorderachsen oder Kurbelwellen aus (Edel-)Stahl und NE-Metallen schützen sie vor Verschleiß, trennen gut und kühlen bestens.

Ihre Vorteile

- Maßgeschneiderte Lösungen
- Individuelle Anwendungsmöglichkeiten
- Prozessspezifische Schmierwirkung
- Temperaturstabiler Prozess
- Hohe Schmiedeteil-Qualität
- Hohe Werkzeugstandzeiten
- Weniger Ausfallzeiten
- Niedrigste Kosten pro Stück



Schmiede

Unsere Produkte sind für die unterschiedlichsten Schmiedeanwendungen geeignet – und unsere Dispersionen auf Wunsch passgenau auf die Anforderungen unserer Kunden abgestimmt. Ein Überblick:

Produkt	Eigenschaften/Beschreibung	Temperaturbereich	Mittlere Partikelgröße	VE	Anwendung
AquaNet 441 	- Wasserbasierte Graphitdispersion - Universell einsetzbares Schmier- und Trennmittel - Zum Schmieden von großen Teilen mit komplexen Konturen - Hohe Verdünnbarkeit, Präzisionsschmieden - Feststoffgehalt: 35 %	100 – 400 °C	2,5 µm	220 kg Fass 1.100 kg IBC	Warmumformung
AquaNet 448 HD 	- Wasserbasierte Graphitdispersion - Universell einsetzbares Schmier- und Trennmittel - Zum Schmieden von mittelgroßen Teilen mit komplexen Konturen - Hohe Verdünnbarkeit - Feststoffgehalt: 28 %	100 – 400 °C	3,8 µm	220 kg Fass 1.100 kg IBC	Warmumformung
AquaNet 444 	- Wasserbasierte Dispersion - Universell einsetzbares Schmier- und Trennmittel - Zum Schmieden von mittelgroßen Teilen - Feststoffgehalt: 20 %	100 – 400 °C	2,0 µm	220 kg Fass 1.100 kg IBC	Halbwarmumformung
AquaNet 556 W 	- NPFL Dispersion, graphitfrei - Sehr hohe Trennwirkung - Zum Schmieden von kleinen/einfachen Teilen - Wirkstoffgehalt: 20 %	50 – 400 °C	–	220 kg Fass 1.100 kg IBC	Spezialanwendung
AquaNet 441 AL2 	- Wasserbasierte Graphitdispersion - Universell einsetzbares Schmier- und Trennmittel - Spezialschmierstoff für Alu Schmieden - Zum Schmieden von mittelgroßen Teilen mit komplexen Konturen - Feststoffgehalt: 25 %	100 – 400 °C	2,5 µm	220 kg Fass 1.100 kg IBC	Spezialanwendung Sondermetallumformung
AquaNet 457 P/20 	- Wasserbasierte Graphitdispersion - Kolbenschmiermittel beim Gießen - Zum Schmieden von filigranen Teilen mit komplexen Konturen, Präzisionsschmieden - Sehr geringe Aufbauneigung - Feststoffgehalt: 20 %	80 – 400 °C	2,3 µm	220 kg Fass 1.100 kg IBC	Spezialanwendung
OilNet 120 	- Ölbasierte Graphitsuspension - Universell einsetzbares Schmier- und Trennmittel - Feststoffgehalt: 20 %			170 kg Fass	- Metallumformung, Kokillenguss, - Drahtziehen - Sintern - Strangpressen

ANWENDUNGSBEREICH

Nahtlosrohr





Die Herstellung von Nahtlosrohren

Seit knapp 140 Jahren ist die Produktion von nahtlosen Rohren möglich: 1885 wurde den Brüdern Mannesmann dafür ein Patent erteilt – und in der Folge eine weltweite Infrastruktur zur zuverlässigen Versorgung mit Energie und Trinkwasser aufgebaut.

Mit dem Nahtlosrohr konnte der Anlagen- und Maschinenbau neue Wege beschreiten. Heute ist es in der Bau- und Automobilbranche unverzichtbar. Zur Herstellung von Nahtlosrohren werden neben den Walz- auch die Umformprozesse permanent verbessert, wozu Schmier-, Trenn- und Entzunderungsmittel einen wichtigen Beitrag leisten. Das Produktportfolio der GK Graphite unterstützt die unterschiedlichsten Technologien und Fertigungsverfahren rund um den Walzprozess.

Nahtlosrohre werden in diversen Verfahren hauptsächlich zur Gewinnung von Energierohstoffen, zur Energieaufbereitung und zum Energietransport verwendet – außerdem im Maschinen-, Anlagen- und Fahrzeugbau, wo Nahtlosrohre in der Sicherheitstechnik Anwendung finden. GK Graphite bietet ein breites Sortiment an Produkten für die Fertigung von Nahtlosrohren an.

Zweiwalztechnologie

- Bauindustrie
- Ölfeldausrüstung
- Maschinenbau
- Fahrzeugbau
- Militärsektor



Hierzu zählt mitunter auch das Stoßbank-Verfahren (Push Bench).

Dreiwälztechnologie

- OCGT Rohre
- Ölfeldausrüstung
- Maschinenbau
- Fahrzeugindustrie
- Militärsektor



Spezialanwendungen

- Glaszylinder-Herstellung
- Radreifen-Herstellung
- Up-Setting
- Rohr-Biegen
- Militärsektor



Mehr Qualität und Flexibilität im Walzprozess

GK Graphite ist ein zuverlässiger Partner rund um das Walzen von Nahtlosrohren. Wir gehen individuell auf die Bedürfnisse unserer Kunden ein und stehen mit Expertise und guten Lösungen zur Seite.

Ob als Pulvermischung zur Dispergierung in Wasser oder als fertiges Flüssigkonzentrat: Unsere Produkte sind so flexibel wie wir. Beide Varianten lassen sich individuell verdünnen, um im Walzprozess optimal eingesetzt zu werden.

Unsere Produkte schmieren und trennen hervorragend. Sie optimieren die Walz- und Umformkraft, tolerieren schwankende Dorntemperaturen und begünstigen damit die Stabilität des Walzprozesses. Durch Selektion der eingesetzten Rohstoffe lässt sich der Wärmeübergang gezielt einstellen und in der Folge die Dorn- bzw. Werkzeugstandzeit erhöhen. Unsere Dispersionen beschichten gleichmäßig, womit sie die Oberflächengüte der gewalzten Rohre und Bauteile deutlich verbessern.

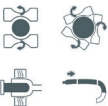
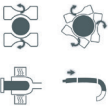
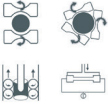
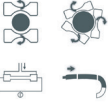
Ihre Vorteile

- Hohe Dornstandzeit
- Hohe Dorntemperatur-Toleranz
- Optimierung der Walzkraft
- Pulvermix und Dispersionskonzentrat
- Verbesserung der inneren Oberflächengüte
- Leichte Verarbeitbarkeit



Spezialanwendung Nahtlosrohr

Für Walzverfahren bieten wir sowohl Pulvermischungen als auch fertig dispergierte Konzentrate an. Eine Auswahl:

Produkt	Eigenschaften	Umformwerkstoffe	Werkzeugtemperaturbereich (Applikation)	Dispergiermedium	Mischverhältnis	Anwendung
AquaPowder/ AquaNet 500 	- Hervorragende Schmiereigenschaften - Sehr gute Trennwirkung - Leicht dispergierbar - Hohe Isolierwirkung - Umweltverträglich - Sehr hohe Werkzeugstandzeiten - Kein harter Produktaufbau - Keine Abwasserprobleme	- Stahl - Edelstahl - NE-Metalle	80 – 110 °C	Wasser	20 – 30 %	- Rohrherstellung - UpSetting - Bending - Antisputter - Entzunderung
AquaPowder/ AquaNet 905 	- Hervorragende Schmiereigenschaften - Sehr gute Trennwirkung - Leicht dispergierbar - Hohe Isolierwirkung - Umweltverträglich - Sehr hohe Werkzeugstandzeiten - Kein harter Produktaufbau - Keine Abwasserprobleme	- Stahl - Edelstahl - NE-Metalle	80 – 125 °C	Wasser	25 – 35 %	- Rohrherstellung - UpSetting - Bending - Antisputter - Blaslanzenbeschichtung
AquaPowder/ AquaNet 505 PB 	- Hervorragende Schmiereigenschaften - Sehr gute Trennwirkung - Hohe Isolierwirkung - Umweltverträglich - Sehr hohe Werkzeugstandzeiten - Kein harter Produktaufbau - Keine Abwasserprobleme	- Stahl - Edelstahl - NE-Metalle	80 – 450 °C	Wasser	4 – 35 %	- Gaszylinderherstellung - Radreifenherstellung - Bending - Rohrherstellung
AquaPowder/ AquaNet 555 	- Hervorragende Schmiereigenschaften - Sehr gute Trennwirkung - Leicht dispergierbar - Hohe Isolierwirkung - Umweltverträglich - Sehr hohe Werkzeugstandzeiten - Keine Abwasserprobleme	- Stahl - Edelstahl - NE-Metalle	100 – 500 °C	Wasser	10 – 40 %	- Gaszylinderherstellung - Radreifenherstellung - Bending - Rohrwalzen

ANWENDUNGSBEREICH

Sintern



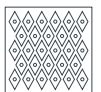
Die Herstellung von Hartmetallen

Hartmetalle werden als Schneidwerkzeuge verwendet – ebenso als verschleißfeste Matrizen für Umform- und Stanzwerkzeuge. Ihre speziellen Eigenschaften entfalten die unterschiedlichen Metallpulver-Mischungen während des Sinterprozesses.

Damit sich das Gefüge verdichtet, wird das Material auf rund 1500 °C erhitzt. Je nach Gefüge und Kobaltgehalt schwindet die Größe des Bauteils um 20 bis 25 Prozent. Um zu verhindern, dass die Sinterteile während des Prozesses an den Platten kleben bleiben, kommen Graphit-Trennmittel zum Einsatz. Sie stellen die optimale Gleiteigenschaft der Grünlinge sicher.

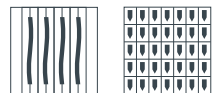
Simple Sinterbauteile

- Definierte Haft- und Gleiteigenschaften
- Definierte Schichtdicke der Beschichtung
- Dispersion sprühbar, pinselbar und tauchbar



Komplexe Sinterbauteile

- Einstellbare Schmierfähigkeit und Haftungseigenschaft
- Definierte Schichtdicken der Beschichtung
- Dispersion sprühbar, pinselbar und tauchbar



Die Beschichtung der Trägerplatten

Im engen Austausch mit unseren Kunden entwickeln wir neue, hochreine Dispersionen für das Sintern von Hartmetallen. Damit unsere jahrzehntelang bewährten Produkte die Fertigungsprozesse unserer Partner bestmöglich unterstützen, legen wir auf die Auswahl spezieller Graphitsorten sowie deren Reinheit und unterschiedlichen Vermahl-Arten größten Wert. Das Ergebnis sind Dispersionen für sämtliche Ansprüche der Anwender – hergestellt mit unterschiedlichen Technologien für die Einstellung individueller Produkteigenschaften und Viskositäten.

Ihre Vorteile

- **Ready-to-use: unmittelbar verwendbar**
- **Gleichmäßig sprühbar**
- **Trennwirkung mit definierter Rauheit**
- **Hohe Reinheit**
- **Kundenspezifisch einstellbare Eigenschaften**
- **Einfache Plattenreinigung**

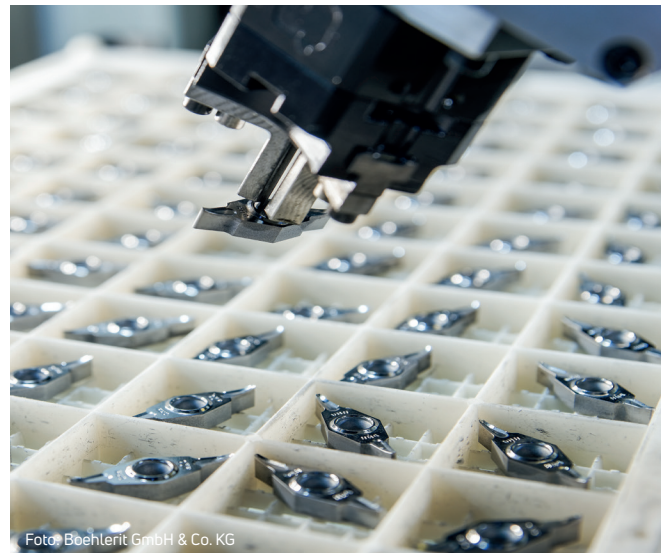
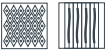
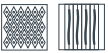


Foto: Boehlerit GmbH & Co. KG

Sintern

Unsere GrapAqua-Produktreihe für die Anwendung im Sinterprozess. Eine Auswahl:

Produkt	Eigenschaften/Beschreibung	Mittlere Partikelgröße	pH-Wert	VE	Anwendung
GrapAqua 120 	- Wasserbasierte Graphitdispersion - Speziell behandelter Graphit - Universell einsetzbares Schmier- und Trennmittel - Sprühbar, pinseľbar und tauchbar - Ökologisch und arbeitsmedizinisch unbedenklich - Feststoffgehalt: 22,8 %	9,6 µm	9,8	25 kg Hobbock (weitere auf Anfrage)	- Sintern - Metallumformung - Drahtziehen - Strangpressen - Kokillenguss - Beschichtung von Dichtungen
GrapAqua 130 	- Wasserbasierte Graphitdispersion - Speziell behandelter Graphit - Universell einsetzbares Schmier- und Trennmittel - Sprühbar, pinseľbar und tauchbar - Ökologisch und arbeitsmedizinisch unbedenklich - Feststoffgehalt: 35 %	6,5 µm	9,0	25 kg Hobbock (weitere auf Anfrage)	- Sintern - Metallumformung - Drahtziehen - Strangpressen - Kokillenguss - Beschichtung von Dichtungen
GrapAqua 220 H 	- Wasserbasierte Graphitdispersion - Speziell behandelter Naturgraphit - Universell einsetzbares Schmier- und Trennmittel - Sprühbar, pinseľbar und tauchbar - Ökologisch und arbeitsmedizinisch unbedenklich - Feststoffgehalt: 24.2 %	7,6 µm	9,5	25 kg Hobbock (weitere auf Anfrage)	- Sintern - Metallumformung - Drahtziehen - Strangpressen - Kokillenguss - Beschichtung von Dichtungen
GrapAqua 302 	- Wasserbasierte Graphitdispersion - Hochreiner Naturgraphit, spezielle Additive - Universell einsetzbares Schmier- und Trennmittel - Sprühbar, pinseľbar und tauchbar - Ökologisch und arbeitsmedizinisch unbedenklich - Feststoffgehalt: 24.5 %	7,5 µm	9,0	30 kg Hobbock (weitere auf Anfrage)	- Sintern - Metallumformung - Drahtziehen - Strangpressen - Kokillenguss - Beschichtung von Dichtungen

ANWENDUNGSBEREICH

Spezial- anwendungen

Sie vertrauen auf Ihre Anwendung. Wir auf unsere Lösung.

GK Graphite entwickelt Graphitdispersionen für Anwendungsbereiche wie die Metallumformung weiter – und Mischungen für die unterschiedlichsten Sonderanwendungen neu.

Die besonderen Eigenschaften von Graphit ermöglichen den Einsatz unserer Dispersionen in den verschiedensten Technologiefeldern. So garantieren die thermische und elektrische Leitfähigkeit sowie die hohe chemische, thermische und mechanische Belastbarkeit von Graphitbeschichtungen optimale Funktionalität in den unterschiedlichen Anwendungen.

Funktionelle Beschichtungen

- Elektrische Leitfähigkeit
- Wärmeleitfähigkeit
- Flammschutz
- Oberflächenschutz (Antifouling)
- Gleitfähigkeit
- Isolierung elektrisch und thermisch
- Elektromagnetische Abschirmung



Funktionelle Additive

- Elektrischer Leiter
- Wärmeleiter
- Flammhemmend
- Notlaufeigenschaften
- Isolator elektrisch und thermisch
- Reflexion / Absorption



Spezialapplikationen

- Beschichtung keramischer Schieberplatten
- Aluminium Roll-Casting
- Gussformbeschichtung
- Textilbeschichtung
- Roll Bond
- Camouflage



Individuelle Lösungen für jede Anforderung

Dank kontinuierlicher Weiterentwicklung unserer Dispersionen hält unser Produktportfolio zahlreiche Lösungen für die unterschiedlichsten Spezialanwendungen bereit. Die meisten Sonderprodukte entwickeln unsere Experten zusammen mit den Anwendern – maßgeschneidert und den jeweiligen Erfordernissen angepasst.

Der Zugang zu verschiedenen Graphitsorten, ein breites Sortiment an Additiven sowie die unterschiedlichen Dispergier- und Mischanlagen in unserer Fertigung machen GK Graphite zu Ihrem starken Partner für die Entwicklung von Spezialprodukten. Hand in Hand mit unseren Kunden wählen wir die passenden Graphite aus, wofür uns gut 60 verschiedene Basissorten einschließlich H1-zertifizierte Graphite zur Verfügung stehen. Neben herkömmlichen öl-, lösungsmittel- und wasserbasierten Dispersionen bieten wir auch Mischungen an, die speziell auf die Wünsche und Anforderungen unserer Kunden abgestimmt sind.

Vielfältige Produkte ermöglichen vielfältige Anwendungen, zum Beispiel in der Automobilbranche, in der Textil- oder Bauindustrie. Auf Wunsch liefern wir unsere Produkte auch individuell etikettiert und spezialverpackt.

Kunden- und lösungsorientiert: unser Expertenteam.

Ihre Vorteile

- Unterstützung in der Anwendungstechnik
- Auswahl aus unterschiedlichen Graphitsorten
- H1-zertifizierter Graphit
- Produkte auf Öl-, Lösungsmittel- und Wasserbasis
- Maßgeschneiderte Entwicklungsprojekte
- Individuelle Sonderverpackungen



Spezialanwendungen

Nachfolgende Tabelle gibt einen Überblick über unser Produktportfolio im Bereich Spezialanwendungen. Gemeinsam mit unseren Kunden entwickeln wir auch individuelle Produkte – je nach Anforderung und Wunsch.

Produkt	Eigenschaften	Anwendung
AquaCoate 100	• Wasserbasierte Graphitdispersion • Natürlicher Graphit • Hervorragende Trennwirkung • Thermisch und elektrisch leitfähig • Geeignet für die Herstellung von Leichtmetallen	Funktionelle Beschichtung
AquaCoate 400	• Wasserbasierte Graphitdispersion • Synthetischer Graphit • Thermisch und elektrisch leitfähig • Hervorragende Trennwirkung • Geeignet für Textilbeschichtung	Funktionelle Beschichtung
V-GK C 28 L mod	• Wasserbasierte Graphitdispersion • Natürlicher Graphit • Hohe elektrische Leitfähigkeit • In jedem Verhältnis mit V-GK R 28 L mischbar • Elektrischer Widerstand einstellbar	Leitfähigkeitsanwendungen
V-GK R 28 L mod	• Wasserbasierte Rußdispersion • Leitfähigkeitsruß • Hohe elektrische Leitfähigkeit • In jedem Verhältnis mit V-GK C 28 L mischbar • Elektrischer Widerstand einstellbar	Leitfähigkeitsanwendungen
Grap Dispersion 602	• Lösungsmittelbasierte Graphitsuspension • Natürlicher Graphit • Schnell trocknend • Hohe Temperaturbeständigkeit der Beschichtung	Funktionelle Beschichtung
GraphPaste 400	• Polymerbasierte Graphitdispersion • Hochgefüllt mit natürlichem Graphit • Wasserlöslich • Hohe Temperaturbeständigkeit der Beschichtung	Schmier- und Trennmittel / Funktionelle Beschichtung



**GK, A Division of Asbury
Advanced Materials**

Langheinrichstr. 1
94051 Hauzenberg
Deutschland
Tel. +49 (0) 8586 609-0
sales@gk-graphite.com

www.gk-graphite.com

